

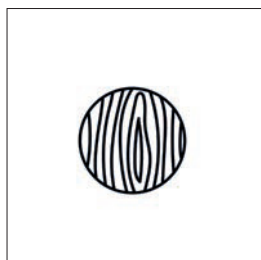
Madera	Pino termo tratado	Tropical
Nombre científico	<i>Pinus sylvestris</i>	<i>Erythrophleum ivorense</i>
Procedencia	Europa	África
Densidad (kg/m ³) (12% humedad)	350-480	900-930
Grueso (mm)	34	30
Dureza (Monnin)	2-3	9,2
Módulo de elasticidad (MPa)	12900	19500
Proceso de producción	Tratamiento térmico en ciclo combinado de temperatura y vapor	
Acabado	Aceite monocapa	Aceite monocapa
Certificación	PEFC 100%	FSC 100%

Compromiso y sostenibilidad

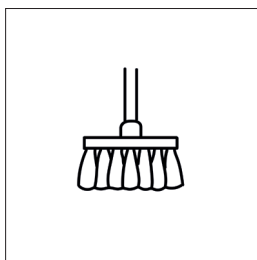
La madera es un material natural, confortable y agradable a la vista y al contacto. Si la gestión de este recurso es correcta, el balance ecológico es positivo y el desarrollo de la actividad es sostenible, adecuándonos así paradigmáticamente a los objetivos de respeto por el medio ambiente.

Un bosque bien gestionado permite la tala periódica de árboles sin que por ello se extingan; extraemos el mismo volumen de madera que produce la masa forestal en un período determinado de tiempo. La energía de producción necesaria para la transformación de este material es baja comparada con otros y al final de su ciclo de vida, puede reciclarse o revalorizarse sin más consumos. Si tenemos en cuenta todo el ciclo de vida, pocos materiales pueden competir económicamente con la madera.

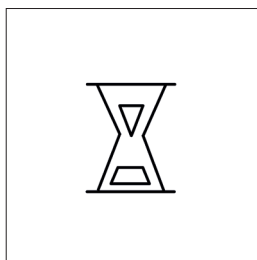
Beneficios



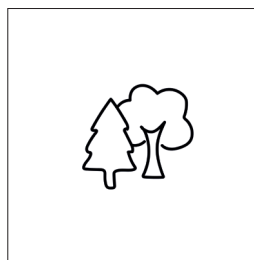
Madera maciza



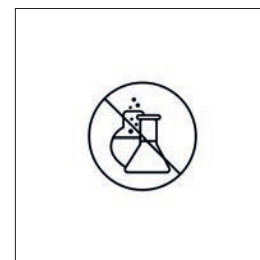
Bajo mantenimiento



Durabilidad



Fuentes sostenibles



Sin productos tóxicos

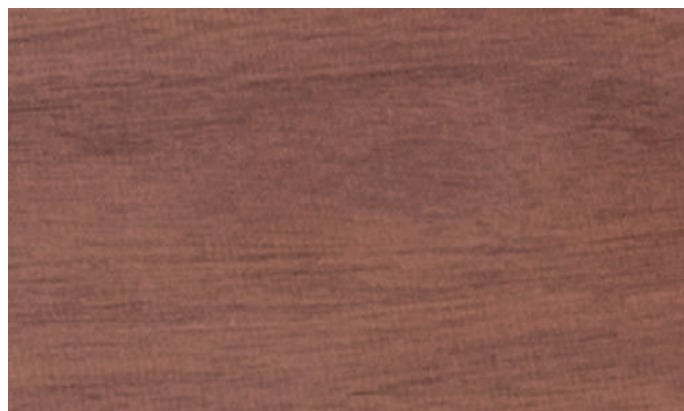
Características

La madera es el único material vivo que utilizamos habitualmente para fabricar nuestros elementos. Muchos árboles mantienen cierta vitalidad incluso después de haber sido cortados y transformados en listones, singularidad que hay que tener en cuenta para entender que su proceso de conformación no termina cuando ya forma parte de un banco o una mesa.

Las piezas de madera de una misma especie pueden presentar patrones distintos y variaciones en tonalidades. Tras su exposición al sol y la lluvia, la madera adquiere una coloración natural gris plata, también pueden aparecer pequeñas grietas o alteraciones superficiales. La velocidad de este proceso de encanecimiento depende de la intensidad y del tiempo de exposición a la radiación ultravioleta y a la intemperie, por lo tanto, la apariencia se verá influenciada por las condiciones medioambientales locales. Sin embargo, esta transformación natural no influirá en la calidad y la durabilidad del material. Las variaciones de color no se pueden considerar un defecto, son singularidades biológicas del producto natural.

Madera Tropical

Erythrophleum ivorense



La principal especie de madera tropical que empleamos en nuestros productos es el elondo/bolondo "*Erythrophleum ivorense*" con certificación FSC 100% (Licencia FSC-C009370).

Madera de alta densidad con fibras rectas y frecuentemente entrelazadas, de dureza superior y gran resistencia a la intemperie y a agentes degradantes como hongos o insectos y no contiene productos tóxicos, resinas ni aditivos químicos. Es la madera de mayores prestaciones dentro de nuestra gama de productos.

Aprovisionamos la madera en proveedores de proximidad certificados.

Madera Pino Termo Tratado

Pinus sylvestris



Una especie europea alternativa que empleamos en nuestros productos es el pino silvestre termo tratado "*Pinus sylvestris*" con certificación PEFC 100% (Licencia PEFC/14-35-00487).

Madera ligera de fibra recta con nudos. De dureza blanda y resistencia media a agentes de degradación como hongos. Detalladamente aprovisionada a través de fuentes sostenibles y certificadas, en proveedores de proximidad. El proceso de producción consiste en modificar las propiedades de la madera, utilizando únicamente calor y vapor entre 180°C y 220°C durante hasta 110 horas. Tras el tratamiento térmico, la humedad de equilibrio se sitúa entre el 4 y el 7 %, estabilizándose en uso exterior al 10 % (EN 13183 +20 Celsius, HR 85 %). El resultado es un producto dimensionalmente estable que no reacciona a cambios de temperatura o humedad ambiental y sin productos tóxicos o aditivos químicos.

La madera ofrece una resistencia al deterioro de clase 2 (BRE Building Research Establishment Limited).

Mantenimiento

Aconsejamos una inspección visual anual para evaluar el estado de la madera y determinar eventuales desgastes o deterioros debidos al uso o al emplazamiento. Según su estado sugerimos proceder a un mantenimiento parcial o general.

En cualquier caso, antes de proceder al mantenimiento protector, se aconseja limpiar la madera utilizando un paño suave, ligeramente humedecido con solución jabonosa de pH* neutro y reparar las zonas accidentadas o las grietas superficiales utilizando una resina en caliente*, tipo thermelt knot filler, disponible en diferentes colores que se aplica mediante pistola térmica a una temperatura de entre 150°C y 180°C.

Para recuperar la tonalidad original del material se pueden aplicar aceites de protección UV* (0% componentes orgánicos volátiles), pensados para nutrir y proteger. La frecuencia de aplicación dependerá de las condiciones ambientales locales y del uso que se haga del banco, variando la frecuencia de uno a dos años. No utilizar nunca barnices o productos amoniacales, disolventes, ni abrasivos o similares. barnices o productos amoniacales, disolventes, ni abrasivos o similares.

Certificaciones

PEFC 100%

Nuestros productos de madera con procedencia europea están certificados PEFC/14-35-00487. Esta certificación de cadena de custodia europea viene conferida por la organización no gubernamental sin ánimo de lucro PEFC™, que trabaja para asegurar la sostenibilidad forestal con perspectiva local que genere beneficios para todos y todas. PEFC™ proporciona a los selvicultores, propietarios y gestores forestales, desde la pequeña a la gran propiedad, una herramienta para demostrar sus prácticas responsables, a la vez que ayuda a los consumidores y a las empresas a elegir productos forestales con origen sostenible.



FSC 100%

Nuestros productos de madera con procedencia tropical llevan están certificados FSC® C009370. Esta certificación de cadena de custodia, conferida por la organización FSC®, garantiza tres enfoques: que la forma en que se realiza el aprovisionamiento de la madera contribuye a mantener la biodiversidad, la productividad y los procesos ecológicos del bosque; que la gestión forestal socialmente beneficiosa contribuye tanto a las poblaciones locales como a la sociedad en su conjunto para disfrutar de beneficios a largo plazo, y que incentive las comunidades a gestionar los recursos locales; que la gestión forestal económicamente viable implique que los planes de gestión forestal sean lo suficientemente rentables, sin que generen ganancias económicas a expensas del recurso forestal, del ecosistema o de la población u otras partes afectadas.



CE

El mercado CE declara que un producto cumple con la legislación europea de armonización aplicable, permitiendo su libre circulación dentro del Espacio Único Europeo (EEE). Garantiza que el producto es evaluado antes de introducirse en el mercado, cumpliendo con las Directivas o Reglamentos europeos aplicables, y que satisface los requisitos legales para ser vendido en el mismo.

